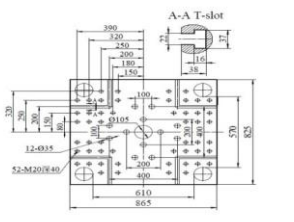
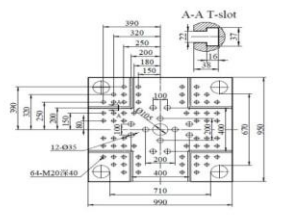
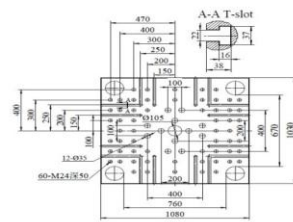
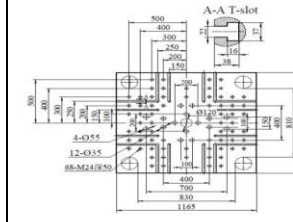
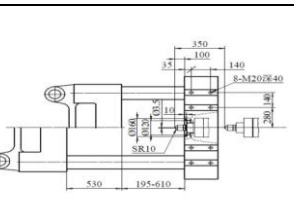
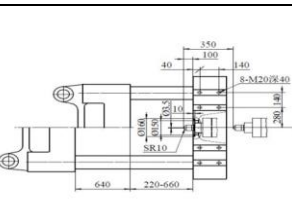
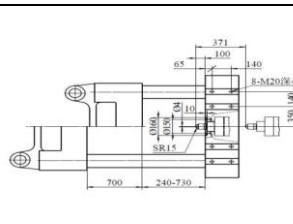
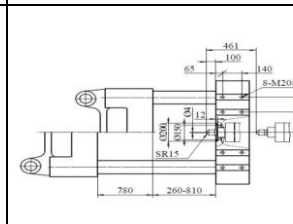


UN60A5 - 200A5 Machine Specification

설명	단위	UN60A5		UN90A5			UN120A5			UN160A5			UN200A5		
국제표준규격		190/600		295/900			420/1200			604/1600			895/2000		
사출장치															
		A	B	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류직경	mm	22	26	30	35	40	35	43	48	43	48	53	48	53	60
사출압력	Mpa	373	267	252.8	185.6	142.2	256.9	170	136.7	203	162.9	133.6	210.7	172.8	134.8
이론사출용량	cm ³	51.7	71.6	116.6	159	207	163.6	246.8	307.6	297.7	370.9	452.3	425.5	518.4	664
실제사출량	g	47	65.9	107	146	190.4	150.5	227.1	283	273.9	341.2	416.1	391.2	476.9	610.9
	oz	1.6	2.3	3.8	5.2	6.7	5.3	8	10	9.7	12	14.7	13.8	16.8	21.5
사출율	g/s	42.5	59.4	69.6	94.8	123.5	82.1	124	155	124	154	188	149	182	233
L/D 비율		20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	24:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22:1	20:1	20:1
최대사출속도	mm/s	123		107			94			93.7			90.4		
사출 행정거리	mm	135		165			170			205			235		
스크류 회전수	r/min	0-230		0-219			0-228			0-235			0-196		
형체장치															
형체력	kN	600		900			1200			1600			2000		
형개거리	mm	260		330			360			420			490		
타이바 간격	mmxmm	310x310		360x360			410x410			460x460			530x530		
최소/최대 금형두께	mm	120-330		130-380			145-450			160-520			180-550		
에젝터 행정거리	mm	60		100			120			140			150		
에젝터 출력	kN	22		28			42			42			49		
일반사양															
최대유압 압력	Mpa	17.5		17.5			17.5			17.5			17.5		
전동기 용량	kW	11		11			16			17.6			23		
히터 용량	kW	4.8/5.5		6.9/7.8			9/10.1			10.9/12.1			14.4/16.8		
온도컨트롤 존 수		4		4			4			4			5		
기타사양															
드라이 사이클 타임	s	1.6		1.8			2.0			2.4			2.7		
작동유 용량	L	130		150			155			220			155		
기계 크기	mxmxm	4.1x1.4x1.6		4.34x1.22x1.7			4.58x1.3x1.7			5.23x1.37x1.8			5.58x1.45x1.9		
기계 무게	kg	2900		3400			4000			5000			6500		
형판 정면도															
형판 측면도															

UN260A5 - 480A5 Machine Specification

설명	단위	UN260A5			UN320A5			UN400A5			UN480A5		
국제표준규격		1269/2600			1885/3200			2693/4000			3330/4800		
사출장치													
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류직경	mm	53	60	68	60	68	76	68	76	84	76	84	92
사출압력	Mpa	217.1	169.4	131.8	226.2	176.1	141	224.8	179.9	147.3	198.6	162.5	135.5
이론사출용량	cm ³	584.6	749.3	962.4	834	1071.3	1338.2	1198.4	1497	1828.8	1678.5	2050.5	2459.6
실제사출량	g	537.8	689.4	885.4	767.3	985.6	1231.1	1102.5	1377.2	1682.5	1544.2	1886.5	2262.8
	oz	19	24.3	31.2	27.1	34.8	43.4	38.9	48.6	59.3	54.5	66.5	79.8
사출율	g/s	160.3	205.5	263.9	235	302	377	291	363	444	334	408	489
L/D 비율		22.6:1	20:1	20:1	22.6:1	20:1	20:1	22.3:1	20:1	20:1	22.1:1	20:1	20:1
최대사출속도	mm/s	79			91.8			87			81		
사출 행정거리	mm	265			295			330			370		
스크류 회전수	r/min	0-162			0-200			0-156			0-125		
형체장치													
형체력	kN	2600			3200			4000			4800		
형개거리	mm	530			640			700			780		
타이바 간격	mmxmm	610x570			710x670			760x710			830x810		
최소/최대 금형두께	mm	195-610			220-660			240-730			260-810		
에젝터 행정거리	mm	160			170			210			220		
에젝터 출력	kN	77			77			110			110		
일반사양													
최대유압 압력	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
전동기 용량	kW	28.7			39.4			55.4			55.4		
히터 용량	kW	16.6/19			22.2/24.6			26.4/30.9			33.1/36.2		
온도컨트롤 존 수		5			5			6			6		
기타사양													
드라이 사이클 타임	s	2.8			3.2			4			4.5		
작동유 용량	L	335			445			570			760		
기계 크기	mxmxxm	6.24x1.6x2.1			6.91x1.8x2.2			7.84x2.13x2.1			8.57x2.15x2.1		
기계 무게	kg	8500			13500			16000			20500		
형판 정면도													
													

비고:

- 이론사출용량=호퍼용량x사출행정거리
- 실제사출량=이론사출용량x0.92(GPPS계산)
- PVC, PC, PMMA 등 제품을 생산하거나 또는 기타 특수한 요구가 있을 시에는 회사에 문의 주시기 바랍니다.

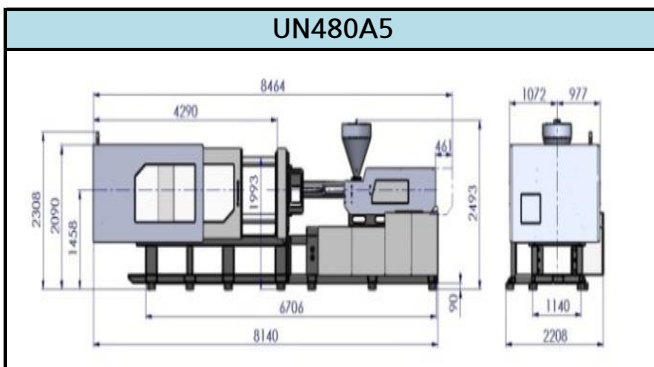
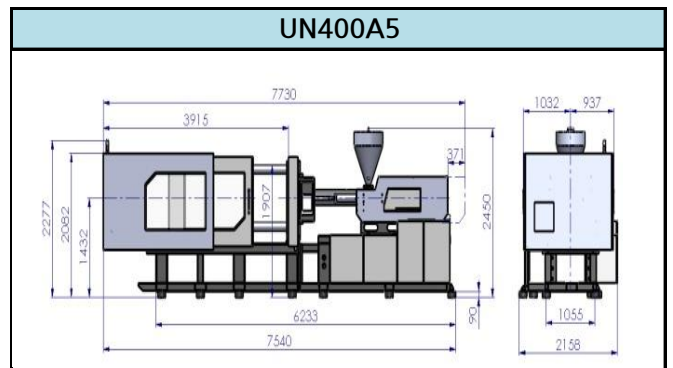
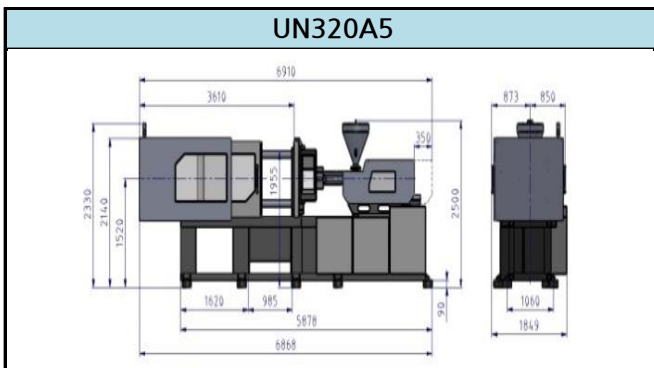
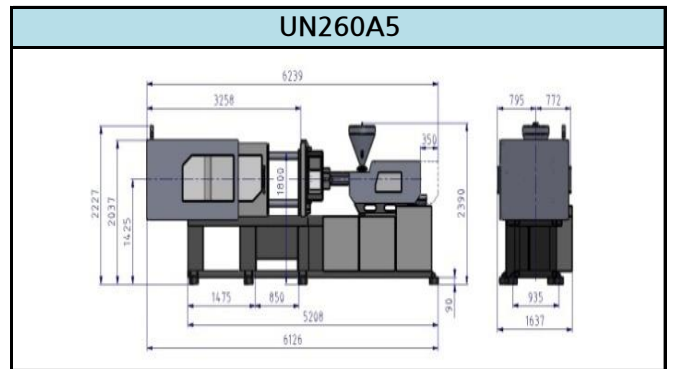
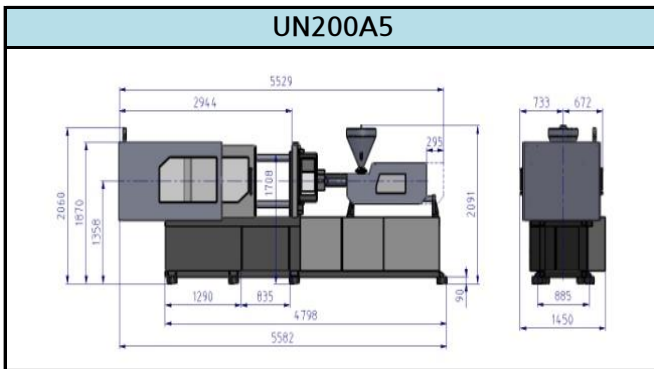
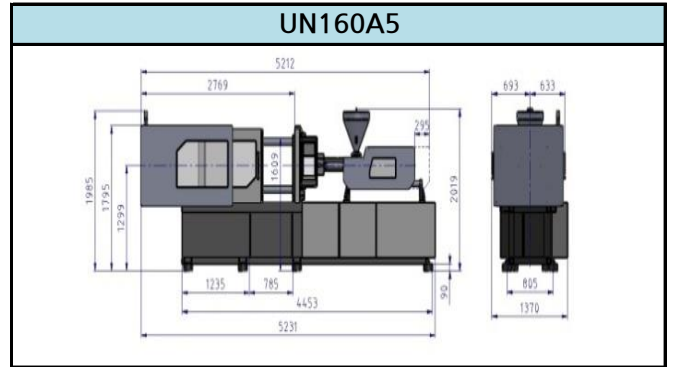
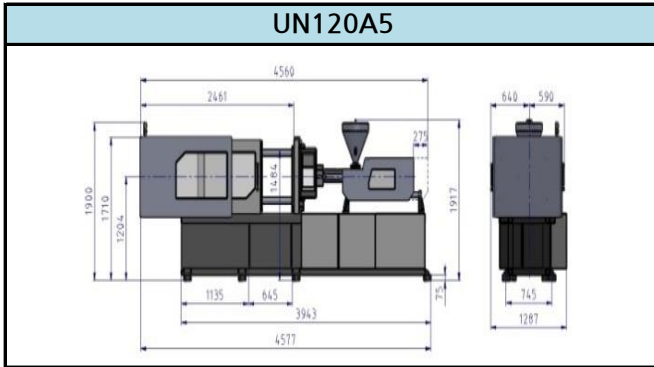
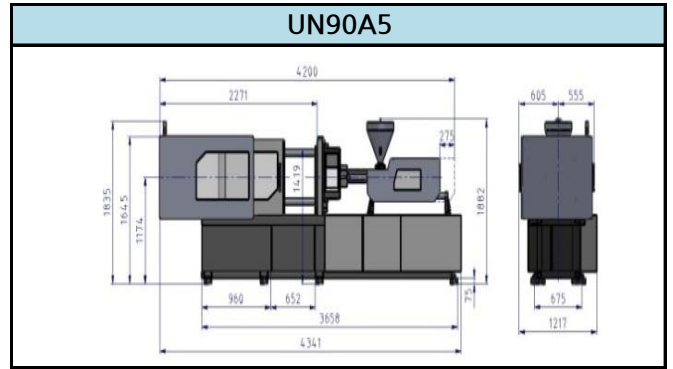
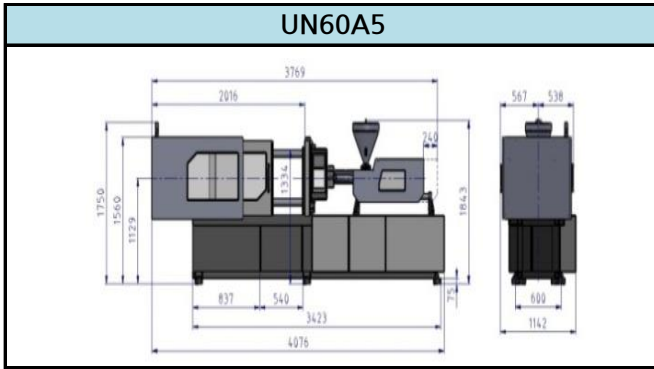
UN560A5 - 1000A5 Machine Specification

설명	단위	UN560A5			UN650A5			UN800A5			UN1000A5		
국제표준규격		3330/5600			4820/6500			6780/8000			9015/10000		
사출장치													
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
스크류직경	mm	76	84	100	84	92	108	92	100	116	100	108	125
사출압력	Mpa	198.6	162.5	114.6	217.6	181.4	131	212.8	180.2	133.9	208.8	179.1	133.6
이론사출용량	cm ³	1678.5	2050.5	2905	2216.7	2659	3664	3190	3770	5070	4319.8	5039.4	6748
실제사출량	g	1544.2	1886.5	2673	2039.4	2446.3	3371	2934.8	3468	4664	3974.2	4636.2	6208
	oz	54.5	66.5	94.4	71.9	86.3	119.1	103.7	122.5	164.8	139.9	163.2	219
사출율	g/s	334	408	578	423	507	699	533	630	847	642	749	1003
L/D 비율		22.1:1	20:1	20:1	21.9:1	20:1	20:1	21.7:1	20:1	20:1	21.6:1	20:1	20:1
최대사출속도	mm/s	95			83			87			89		
사출 행정거리	mm	370			400			480			550		
스크류 회전수	r/min	0-148			0-143			0-136			0-115		
형체장치													
형체력	kN	5600			6500			8000			10000		
형개거리	mm	850			900			1040			1220		
타이바 간격	mmxmm	850x810			900x900			1000x1000			1160x1160		
최소/최대 금형두께	mm	330-850			350-900			400-1000			450-1160		
에젝터 행정거리	mm	220			280			280			320		
에젝터 출력	kN	166			182			182			274		
일반사양													
최대유압 압력	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5		
전동기 용량	kW	60			36+39.4			39.4+55.4			55.4+55.4		
히터 용량	kW	33.1/43			38/47			42/51			46.5/63.6		
온도컨트롤 존 수		6			6			7			7		
기타사양													
드라이 사이클 타임	s	5.5			6.5			8.8			12		
작동유 용량	L	850			1000			1150			1300		
기계 크기	mxmxm	8.73x2.21x2.49			9.57x2.25x2.61			10.51x2.38x2.63			11.37x2.60x2.66		
기계 무게	kg	21500			29500			4000			5000		
형판 정면도													

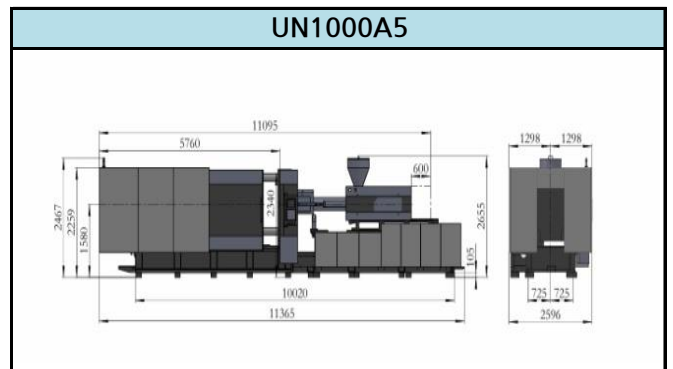
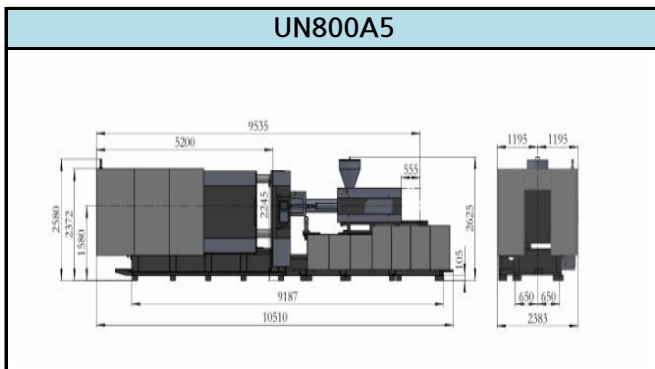
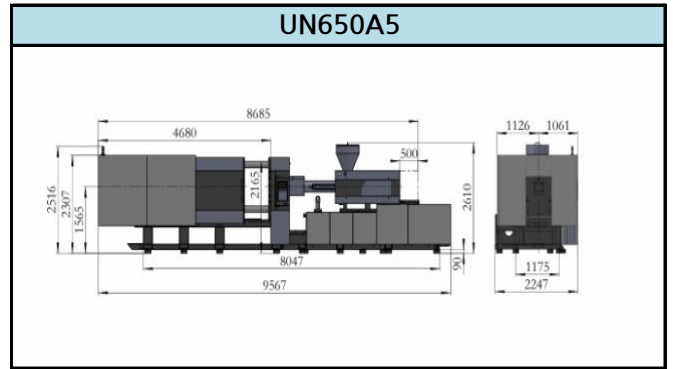
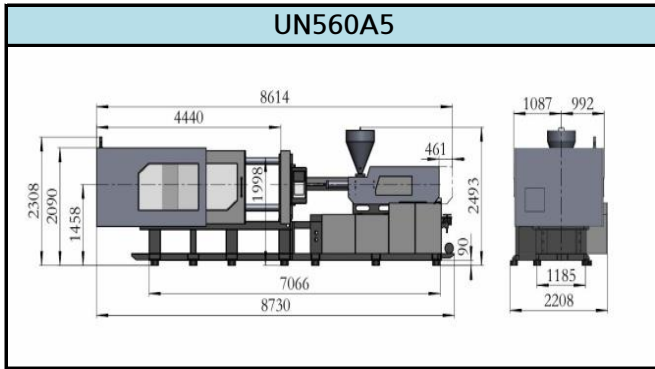
비고:

- 이론사출용량=호퍼용량x사출행정거리
- 실제사출량=이론사출용량x0.92(GPPS계산)
- PVC, PC, PMMA 등 제품을 생산하거나 또는 기타 특수한 요구가 있을 시에는 회사에 문의 주시기 바랍니다.

기계 외형도



기계 외형도



옵션표

	표준구성	선택구성
●형체부분		
형체/ 사출/ 에젝터 포텐션 미터 사용	●	
형판/터글/사출 고강성 구상 흑연 주철 사용	●	
로봇 인터페이스 유로맵 12 적용	●	
기어방식 형조정 장치	●	
기계/전기/ 유압 삼중 안전장치	●	
자동 조절식 기계식 안전 장치	●	
이동형판 이동부분 내마모 소재	●	
중앙집중식 윤활 장치	●	
다양한 에젝터 기능 선택 가능	●	
저압금형 보호기능	●	
T형홀, 마운팅 홀 복합형판	●	
원버튼식 자동 형조정기능	●	
형체력 자동 형조정 기능	●	
에젝터 복귀 기능	●	
안전도어 킴 방지, 완충 설계	●	
형판 T홀 추가 기능		○
금형 단열판 장착		○
에젝터 출력, 에젝터 행정거리 업그레이드		○
마그네틱 형판		○
●유압시스템		
제3세대 서보펌프 시스템	●	
고정밀 작동유 필터링 장치	●	
저소음 에너지 절약형 유압회로	●	
초정밀 유압 컨트롤 밸브	●	
고속 형폐 장치	●	
프레임 내부 오일 클러 장치	●	
형개시 강제 브레이크 기능	●	
유온 자동 검측 및 고/저온 경보	●	
고압 호스 안전 고리 장치	●	
코어 1 기본 장착	●	
원터치 냉각 닛블 적용	●	
저소음 기어 펌프 장착		○
펌프, 모터 업그레이드		○
가소화 유압 모터 업그레이드		○
에젝터, 코어, 계량 동시 동작		○
ACC 장치 및 사출 서보밸브 장착		○
다단 코어장치		○
유압 회전 코어 장치		○
비례 배압 장치		○
수량 조정용 냉각수 분배구		○
●기타사양		
설명서	●	
방진구	●	
공구상자 및 공구 1세트, 유압 필터 코어1개	●	
수동식 클램프	●	
건조기		○
오토로더		○

	표준구성	선택구성
●사출부분		
고속 경밀형 더블 사출 실린더	●	
저속 고토크 유압모터	●	
질화합금 스크류 배럴	●	
에너지절약 구조의 배럴설계(특허설계)	●	
노즐과 배럴 다단PID온도 컨트롤	●	
더블 노즐실린더	●	
밀폐식 보온 커버, 노즐보호커버	●	
스크류 냉각 기동 방지 기능	●	
자동 퍼지 기능	●	
전,후 감제후퇴 선택 기능	●	
이동식 호퍼 다이 장치 (60T-320T)	●	
3개의 베어링 적용한 가소화 연결 장치	●	
스크류 회전 속도 표시 장치	●	
전용 배럴&스크류(전기도금, 합금, PC, PMMA, PBT, PA등)		○
배럴 에어 쿨링 장치		○
스프링식 셋-오픈 노즐		○
사출행정거리 연장 또는 사출파트 업그레이드(다운가능)		○
사출대 회전 장치		○
세라믹 히터밴드(기본장착)		○
●전기시스템		
비열 온도 순차 가열 기능	●	
입/출력 모니터링 화면	●	
자동보온 및 자동가열 설정 기능	●	
사출 보압 전환 방식 : 시간/위치/시간+위치	●	
10.4" TFT 선명한 LCD 디스플레이	●	
대용량 작업 금형자료 저장공간, USB포트	●	
다양한 언어 지원	●	
3색 경보등	●	
전장 스위치,방향전환 전자밸브선에 방수커버, 전선 보호용 플렉시블 장착	●	
비밀번호 설정 기능, 조작 스위치 잠금기능	●	
전,후 안전도어 비상정지 스위치	●	
PDP 인터페이스	●	
실시간 생산통계 프로세스 컨트롤 (SPC) 인터페이스	●	
에어밸브, 코어, 에젝터 리셋 보호등 다중 연결포트 구비	●	
AC380V 삼상소켓 2세트, AC220V다가능 소켓 1세트	●	
하터너 인터페이스		○
공압식 금형 시퀀스 밸브 인터페이스		○
전동 회전 코어 인터페이스		○
에어 밸브 추가 장치		○
중앙모니터링 (네트워크)시스템		○
앞,뒤 문 내에 포토센서 보호장치		○
모니터에 에너지소모 표시		○